

## Flowscreed Industrial Top (5 – 15 mm)

Classement performantiel CSTB PM/C : 3334/123333333

Classement au feu Bfls1



### Description

Mortier à base de liant hydrauliques, pompable à durcissement rapide pour réparation de surface en béton.

### Destination

Rénovation rapide de sol en environnement industriel où un revêtement auto-lissant résistant est requis.

Une couche de finition est applicable sur le revêtement fini pour obtenir un revêtement présentant des résistances chimiques ou mécaniques élevées.

Épaisseur de travail 5 à 30 mm, une épaisseur moyenne de 8 mm est celle la plus communément rencontrée.

### Avantages

- Rénovation rapide de grandes surfaces.
- Non irritant grâce à sa formulation spécifique.
- Installation de 2 000 m<sup>2</sup>/j possible.
- Circulation piétonne après 2 à 4 hrs.
- Séchage rapide. Possibilité d'application postérieure après 24 hrs en fonction des conditions d'application.

### Guide des performances

Conforme à la norme FeRFA BS 8204-6, catégorie 3.

Le tableau ci-dessous indique le comportement du système au regard de plusieurs propriétés.

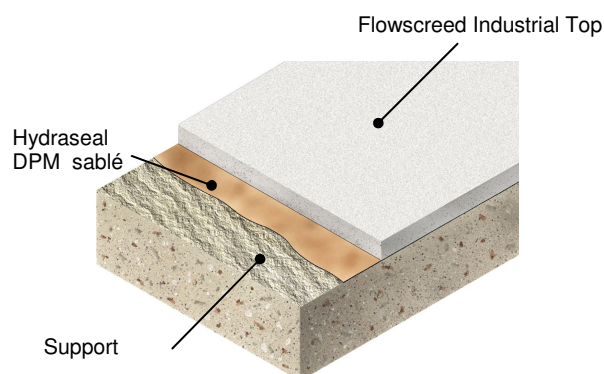
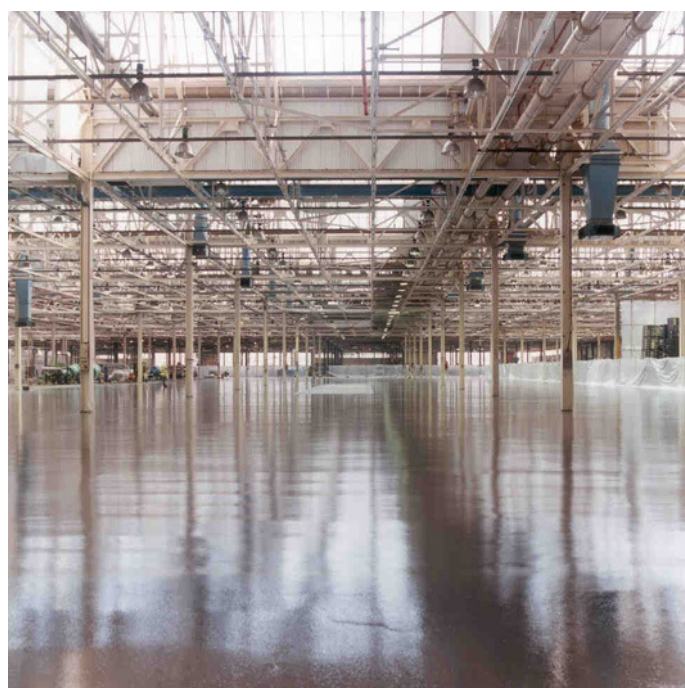
Une échelle de 1 à 5 est utilisée, dans laquelle 5 est le meilleur résultat.

5 Excellent, 4 Très bon, 3 Bon (acceptable), 2 Moyen, 1 Faible

Tenue au feu	5	Retrait	5
Résistance à la compression	4	Temps de séchage	4
Résistance à l'impact	4	Résistance à l'usure	4
Tenue thermique	3	Circulation	5

### Références

Bentley and Rolls-Royce automotive production lines ; Flenders AG, Germany ; Fyffes ; Jaguar ; Perkins Engines ; Polyone ; Tesco Warehouses ; Vauxhall.



### Descriptif

Produit : Flowscreed Industrial Top.  
Épaisseur : entre 5 – 30 mm.  
Préparation des supports et mise en œuvre dans le respect des instructions du fournisseur Flowcrete UK limited.

### Application

La pose devra être effectuée par un entrepreneur agréé par Flowcrete disposant d'un système d'assurance qualité.  
Pour obtenir des renseignements à propos de nos entrepreneurs agréés, veuillez prendre contact avec votre représentant local ou nous contacter via notre site Internet : [www.flowcrete.com](http://www.flowcrete.com).

### Détail du système

**Primaire** : Hydraseal DPM à 0.5 kg/m<sup>2</sup>  
Saupoudrage de silice (0,7/1,3mm) à raison de 2 kg/m<sup>2</sup>  
**Ou**

Dans des zones à trafic léger.  
Isocrete Primaire à 0.1 kg/m<sup>2</sup>

### Couche de masse

Flowscreed Industrial Top à 17 kg/m<sup>2</sup> pour 10 mm.

**Finition** : A définir en fonction de la destination du revêtement.  
Procédure détaillée d'application sur demande.

### Notre savoir faire : le sol

Flowcrete est une division du Groupe Flowcrete, le leader mondial des revêtements de sol spécialisés pour l'industrie, le commerce et les bâtiments publics. Parmi les systèmes disponibles, mentionnons notamment les systèmes de chauffage par le sol, les chapes prêtes à l'emploi, les revêtements industriels, les finitions de sol décoratives, les systèmes terrazzo, les complexes d'étanchéité des plates-formes de parking pour voitures, les systèmes de protection contre la corrosion, etc.  
Notre objectif est de répondre aux exigences que vous posez pour votre sol.

### Exigences relatives au support

Le support de type béton ou chape devra présenter une résistance minimale de 25 N/mm<sup>2</sup>, être débarrassé de toute laitance, poussière et autre contamination.  
Le support devra également être exempt de toute humidité ascensionnelle et de toute pression des eaux souterraines. En l'absence de toute membrane étanche, Flowcrete Hydraseal DPM pourra être incorporé directement sous le système Flowscreed Industrial Top. La résistance à la traction du support sera de minimum 1.5 Mpa en traction directe. Le détail des conditions d'application est repris dans notre notice spécifique relative aux conditions d'applications des résines Flowcrete.

### Précaution lors de la mise en œuvre

Il est indispensable de protéger le mortier dans les 6 premières heures de durcissement des courants d'air importants pouvant générer dessiccation de surface. Prendre toutes les mesures nécessaires à savoir : fermeture des ouvertures et éventuellement application d'un produit de cure.

### Informations techniques

Ces valeurs sont celles enregistrées en laboratoire à 20°C et à 50% d'humidité relative.

Tenue au feu	BS 476-7: Propagation de la flamme: Class 1
Résistance à l'impact	BS 8204-1 Cat: A
Résistance à la température	50 °C max
Résistance à l'abrasion	BS 8204-2: Class AR2 / WS
Résistance à la compression (28 jrs)	35 N/mm <sup>2</sup> (BS EN 196)
Résistance à la flexion (28 jrs)	10 N/mm <sup>2</sup> (BS EN 196)
Adhérence au béton (28 jrs)	> 1 N/mm <sup>2</sup>
Retrait	< 0.06%
Taille maximum des particules	1 mm
Teneur en protéines	Nil
Épaisseur	5 – 30 mm
Température d'application	5 – 25 °C
Cône d'étalement (65mm diam. x 40mm haut)	230 – 250 mm
Ratio pour 25 kg	4.5 – 5 l/ eau

### Remise en service

Pour 10 mm d'épaisseur.

	10 °C	20 °C
Circulable	4 – 8 hrs	2 - 4 hrs
Trafic piéton	1 jour	1 jour
Trafic complet	7 jours	7 jours

### Temps de séchage

Le revêtement de sol final pourra être appliqué environ après 24 hrs de séchage pour une épaisseur de 5 mm à 20° et 50% d'hygrométrie relative.

### Informations complémentaires

Nous sommes à votre disposition pour valider vos choix ou recommandations pour réaliser ou spécifier un revêtement de sol.

N'hésitez pas à consulter votre représentant local.

*Nos fiches techniques ont pour objectif de vous conseiller d'après nos connaissances les plus récentes, nous nous réservons donc le droit de modifier à tout moment le contenu de celles-ci. L'emploi des produits doit être adapté aux conditions spécifiques à chaque situation. Par ailleurs, nos produits doivent être mis en œuvre par des personnes qualifiées.*